

Фармацевтическое Оборудование для Перемешивания Сыпучих и Жидких Сред



I Применение

Установки с блендерами используются для перемешивания сыпучих и жидких сред с возможностью полной автоматизации и контролем за процессом.

Данное оборудование представляет собой идеальное решение для растворения сыпучих сред (в значительных объемах) в фармацевтической промышленности в основном для приготовления сиропов.

I Принцип работы

Установка представляет собой оборудование порционного производства. Продукт рециркулируется через ёмкость, сыпучий продукт добавляется в бункер блендера автоматически или вручную.

Возможно подключение нескольких ёмкостей посредством манифольда.

В зависимости от вязкости продукта и потерь давления, возможен монтаж насосов (центробежных или объёмных) на входе и подаче из блендера. Если необходимо нагревание продукта, установка снабжается теплообменником.

I Конструкция и характеристики

Ёмкость из нерж. стали.

Блендер.

Клапаны.

Панель контроля.

Опорная плита из нерж.стали.

Трубы и арматура из нерж.стали.

Присоединения clamp.

I Материалы

Детали в контакте с продуктом

AISI 316L

Прокладки (стандарт)

EPDM согласно FDA 177.2600

Торцевое уплотнение (стандарт)

C/St.St./EPDM

Обработка внутренней поверхности

зеркальная полировка, Ra ≤ 0,5



I Опции блендера

Тоцевое уплотнение: SiC/C, SiC/SiC, TuC/SiC.
Промываемое торцевое уплотнение.
Прокладки: Viton® и PTFE.
Клапан с пневмоприводом.
Приёмный бункер 60°.
Дренаж.
Сертификаты на материалы и шероховатость поверхности.

I Опции установки

Блендер M226 или M440 (в зависимости от условий клиента).
Ёмкость для рециркуляции (объём в зависимости от условий клиента).
Возможность работы с двумя и более ёмкостями посредством манифольда.
Вспомогательные насосы на всасывание и подачу (центробежные насосы для продуктов пониженной вязкости и объёмные насосы для высоковязких продуктов).
Теплообменники.
Подготовлен для мойки CIP.
Портативная установка (в зависимости от веса и габаритов).
Мембранные клапаны.

I Опции автоматизации

Различные уровни автоматизации: контрольная панель, PLC для программирования рецептов и т.д.
Пневмоклапаны с контрольными насадками.
Датчики уровня для бункера (мин/макс).
Вибратор для бункера (пневматический или электрический).
Автоматическая дозировка сыпучего продукта.

I Технические спецификации

Подача жидкого продукта: до 65000 л/ч
Всасывание сыпучего продукта: до 9000 кг/ч.

I Подобное оборудование

Горизонтальный блендер



FTphSLM.1.RU-0408