



### Применения

Проточные миксеры повышенной резки серии ME-4100 позволяют перекачивать, диспергировать, гомогенизировать и эмульсировать широкий ряд продуктов.

Особенно выгодным, является применение в уже существующих установках, т.к. нет необходимости в модификации резервуаров, что требуется при монтаже вертикальной или донной модели.

Миксеры работают с рециркулирующими ёмкостями и, наилучший результат достигается, пропуская продукт через миксер несколько раз.

Благодаря конструкции совместимой с CIP/SIP, миксеры широко используются в фармацевтической промышленности. Примером приложений является изготовление офтальмологических растворов или растворов для контактных линз, производство сиропов, изготовления оболочек для таблеток, приготовления инъекционных препаратов, кремов и лосьонов.

### Принцип работы

Корпус миксера схож с корпусом центробежного насоса, в нём находятся статор и ротор. Миксер характеризуется повышенной резкой благодаря выверенным допускам между ротором и статором, а также высокой скорости.

Миксер всасывает продукт, ротор направляет его на статор. Продукт проходит сквозь отверстия статора, и происходит механическая резка продукта, частицы подвергаются работе ротора при скорости более 20 м/с.

Затем происходит гидравлическая резка, когда продукт проходит через отверстия статора на высокой скорости. Если вязкость среды превышает 200 сР, или нагнетательное давление слишком высоко, рекомендуется устанавливать вспомогательный насос.



### Конструкция и характеристики

Повышенная резка, уменьшение размера частиц менее, чем до 100 микрон.

Санитарное одинарное торцевое уплотнение.

Насадка с продолговатыми отверстиями (стандарт).

Различные взаимозаменяемые рабочие насадки.

Мойка/стерилизация посредством CIP/SIP.

Дренажное присоединение (в корпусе): 3/4".

Стандартное присоединение: Clamp ISO 2852.

Моноблочная конструкция, небольшая опорная плита.

Кожух двигателя.

Мотор: IEC B5, IP 55, изоляция класса F.



## I Материалы

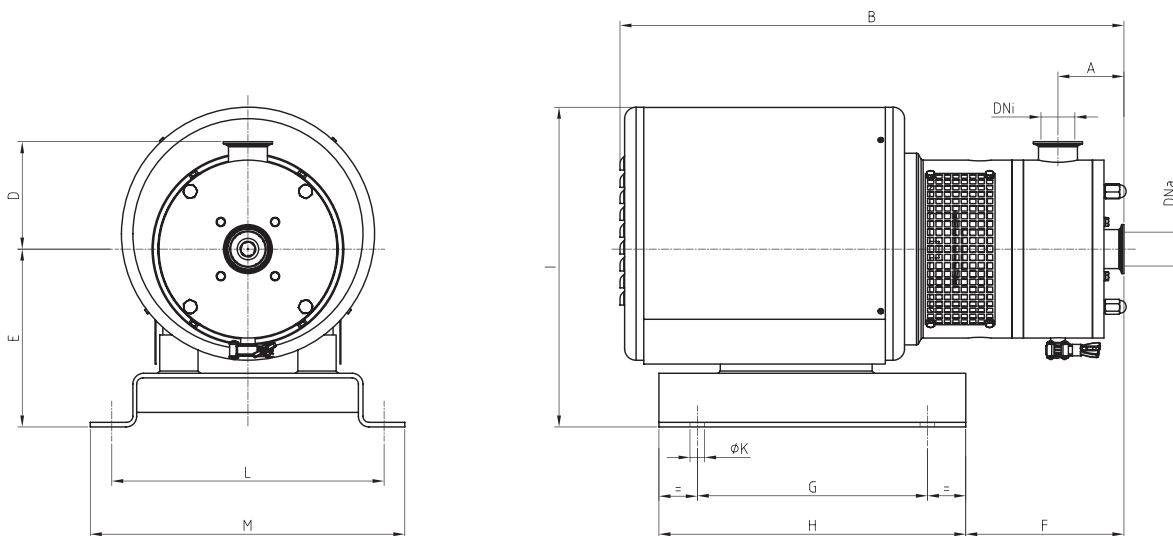
Детали в контакте с продуктом	AISI 316L
Другие детали из нерж.стали	AISI 304
Торцевое уплотнение (стандарт)	C/SiC/EPDM
Прокладки (стандарт)	EPDM согласно FDA 177.2600
Обработка поверхности	Ra ≤ 0,5 μm

## I Опции

- Дезинтегрирующая насадка.
- Мелкосетчатая насадка.
- Промываемое торцевое уплотнение или под давлением.
- Присоединения: DIN 11851, SMS, фланцы и т.д.
- Основание с антивибрационными ножками.
- Тележка с/без панели управления.
- Различные защиты электродвигателя.
- Модель ME-4130: возможность монтажа с открытым валом.
- Возможна сертификация ATEX.



## I Общие размеры и таблица отбора



	Мотор			Размера (мм)										Присоединения		Подача (м³/ч)		
	Размер	Мощность kW	Скорость об/мин	A	B	D	E	F	G	H	I	φK	L	M	DNa	DNi	согласно дизайну	макс.
ME-4101	80	1,1	3000	70	542,5	114	175	190	230	325	335	15	245	285	1½"	1½"	7	13
ME-4105	112M	4		86	654	140	232	256	300	400	417	19	355	410	2"	2"	15	30
ME-4110	132S	7,5		762	252	253	350	450	467	2"	2½"				20	40		
ME-4125	160L	18,5		98	994	175	300	224	650	750	575				3"	2½"	25	50
ME-4130	180M	22	1500	109	1031	204	261	465				520	4"	3"	33	65		

\* Данные для продуктов вязкостью менее 50 сП.  
 Данные приблизительные. Отбор может варьироваться в зависимости от приложений.  
 Консультируйтесь с Inoxpa Solutions



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики.  
 Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. [www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)

