



I Приложение

Многозубчатые миксеры повышенной резки серии 8100X используются для достижения устойчивых эмульсий и дисперсий.

До настоящего времени для получения эмульсий или дисперсий высокого качества использовались мельницы и гомогенизаторы. При помощи миксеров серии 8100X могут быть достигнуты сходные результаты, гораздо более гигиеничное решение за более низкую цену.

Гигиеничная конструкция позволяет производить мойку и стерилизацию посредством станций CIP/SIP.

Применяется в процессах, требующих редукции частиц меньше 1 микрона.

Примером приложений является изготовление кремов и лосьонов, мазей, суппозиториев, оболочек для таблеток и инъекционных препаратов.

Если вязкость продукта превышает 50 сР или давление на нагнетании высокое, необходим вспомогательный насос.

I Принцип работы

В традиционных миксерах типа ротор/статор резка происходит в момент прохождения продукта, выталкиваемого ротором, через отверстия статора, миксеры серии 8100X состоят из множества рядов концентрических зубов.

Продукт подаётся в центр миксера и движется к окраине по радиальным каналам ротора/статора. Допуски очень малы, а окружная скорость (до 50 м/с) и степень резки очень высоки.

I Конструкция и характеристики

Повышенная резка. Редукция размера частиц до менее, чем 1 микрона.

Окружная скорость 50 м/с.

Уплотнение: гигиеничное охлаждаемое одинарное торцевое уплотнение.

Регулировка допусков между ротором и статором.

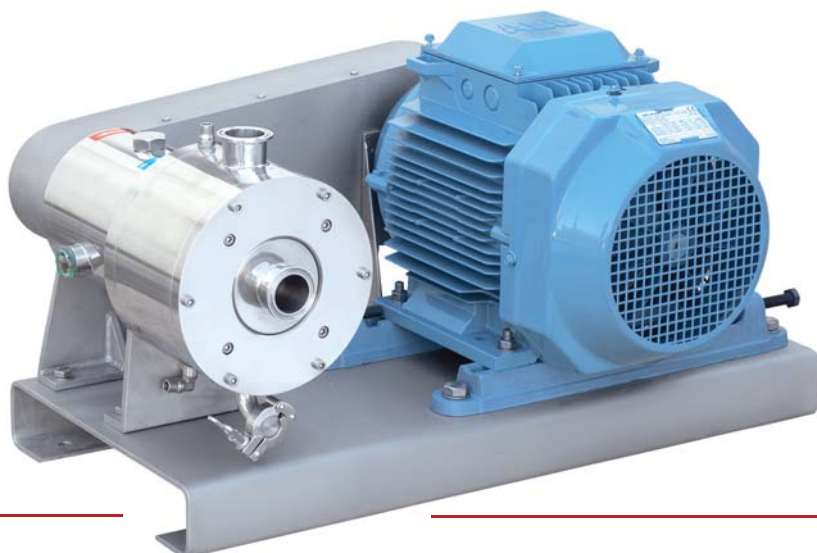
Мойка посредством CIP.

Стандартные присоединения: Clamp ISO 2852.

Ременная передача.

Дренажное присоединение: clamp.

Мотор: IEC B3, IP 55, изоляция класса F, 3000 об/мин.



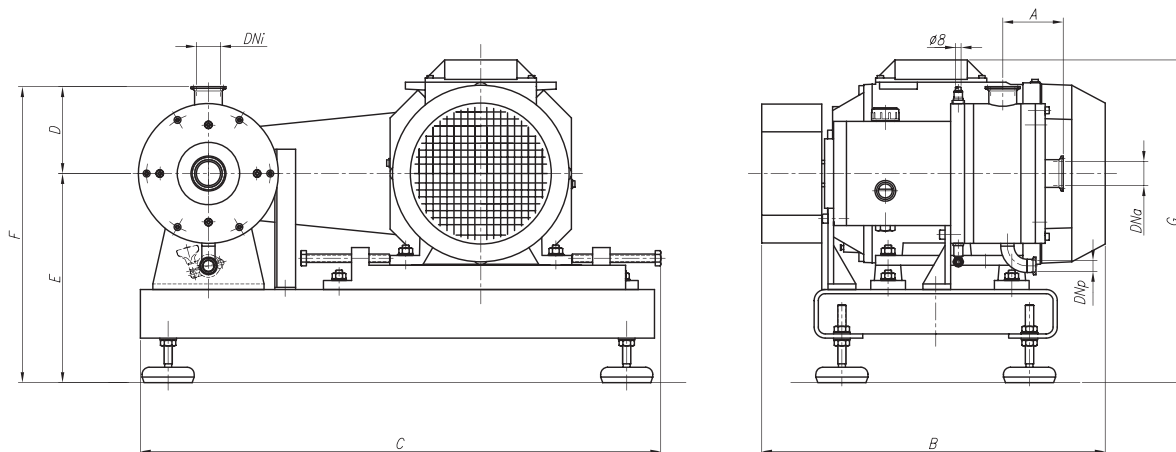
I Материалы

Детали в контакте с продуктом	AISI 316L
Другие детали из нержавеющей стали	AISI 304
Торцевое уплотнение (стандарт)	C/SiC/EPDM
Уплотнения (стандарт)	EPDM согласно FDA 177.2600
Обработка поверхности	Ra ≤ 0.5 μm

I Опции

- Двойное торцевое уплотнение.
- Торцевые уплотнения и прокладки из других материалов.
- Присоединения: DIN 11851, SMS, RJT и т.д.
- Различные классы защиты.
- Регулировка скорости: преобразователь частоты или перемена соотношений шкивов.
- Панель управления.

I Размеры



МОДЕЛЬ	Мощность kW	Скорость об/мин	Присоединения		Дренаж DNp	A	B	C	D	E	F	G
			DNa	DNi								
ME - 875X	7,5	12000	1"	1"	½"	78	500	700	90	300	390	465
ME - 892X	9,2	6000	1½"	1½"	¾"	87	500	750	125	300	425	465



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики.
 Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. www.inoxpa.com



F1phME8100X.1.RU-02-08